

18 cts jaune 2N – 1828 HP

Propriétés physiques :

couleur	Jaune, correspond à la nuance 2N de la norme ISO 8654
Densité	15,6
Intervalle de fusion	900 – 935°C

Propriétés métallurgiques :

Vers 350°C l'alliage 1828 HP est le siège d'une transformation du type : alpha vers alpha 1 + alpha 2. Le durcissement structural est sensible.

Propriétés mécaniques :

	HV	Rm (Mpa)	Rp 0,2% (Mpa)	A %
Recuit	130	530	330	27
Ecroui maxi	230	765	760	1,2
Trempé revenu (TR)	240	770	730	5
Trempé écroui maxi revenu (TER)	250	790	740	7

Traitements thermiques :

Atmosphère neutre ou réductrice.

Traitement	Température °C	Temps	Etat avant traitement thermique	Refroidissement
Recuit	600-650	30'	écroui ≥ 100%	Eau
Trempe	700	30'	écroui ≥ 100%	Eau
Revenu : TR	300	1h	trempé	Air
Revenu : TER	300	2h	trempé écroui maxi	Air

Propriétés chimiques :

Dérochage / décapage : les produits en alliage 1828 HP peuvent être dérochés dans un bain d'acide sulfurique dilué (10 à 20% en volume) dans l'eau et porté à 80°C, mais aussi dans un bain de Déroccla (code 999 2024) ou de dérochage (code 999 0410) (catalogue Joliot).

Fonte à cire perdue :

La plage de température pour la coulée de cet alliage est : 990-1060°C.

La plage de température pour le cylindre est de 550 à 700°C. Le refroidissement se fait par trempe à l'eau après 5 à 10 minutes à l'air.

Brasage :

L'alliage 1828 HP peut être brasé à lui-même ou à d'autres alliages d'or à l'aide de :

code article	référence brasure	Intervalle de fusion	Flux conseillé
DPR 0001	J 750/0*	675-735	FL 06
PPB 300	750 Y 2	730-765	FL 06 ou Collobore
PPT 000	750 Y 3	814-840	H35 ou Collobore
DPR 035	J 750/1*	728-787	FL 06
PLA 0018	CF J750/0 AF2 65%	630	-

* Brasure avec Cadmium.

Autres brasures : nous consulter.

Pour plus de précisions sur cet alliage ou sur tout autre alliage Cookson-Clal, veuillez contacter le service technique :

Téléphone : 01.44.61.30.46 ou mail : millcontact@cookson-clal.com

www.cookson-clal.com